

CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA

EMPRESA MUNICIPAL DE LA VIVIENDA Y SUELO DE MELILLA S.A.

Emvismesa

270. CONTRATO DE OBRAS DE REFORMA "ADECUACIÓN DE LOCAL PARA LA DELEGACIÓN EN MELILLA DE LA ASOCIACIÓN ESPAÑOLA CONTRA EL CÁNCER, SITO EN C/ PEDRO NAVARRO, 2, A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO.

ANUNCIO DE LICITACION:

CONTRATO DE OBRAS DE REFORMA DENOMINADO "ADECUACION DE LOCAL PARA LA DELEGACION EN MELILLA DE LA ASOCIACION ESPAÑOLA CONTRA EL CANCER, SITO EN C/ PEDRO NAVARRO, 2" A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO.

- .- FECHA APROBACION PLIEGOS: Consejo de Admón. nº 4, de 16/03/2023.
- .- PROCEDIMIENTO: Abierto.
- .- DURACION DEL CONTRATO/PLAZO DE EJECUCION: 7 MESES
- .- PRESUPUESTO DE LICITACION DE OBRAS INCLUIDO IPSI (10%): 274.161,88 €.
- .- DOCUMENTOS RELACIONADOS:
 - .- PLIEGO DE CONDICIONES ADMINISTRATIVAS
 - .- PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS: PROYECTO BASICO Y DE EJECUCION Y ESTUDIO BASICO DE SEGURIDAD Y SALUD
- .- FECHA LIMITE DE RECEPCIÓN DE OFERTAS: 13 horas del 04/05/2023, en la sede de EMVISMESA.
- .- LA FECHA DE APERTURA DE PROPOSICIONES SE PUBLICARÁ POSTERIORMENTE.
- .- PUBLICADO EN LA PLATAFORMA DE CONTRATACION DEL ESTADO (EXPT 002-2023)
- .- PUBLICADO EN EL PERFIL DEL CONTRATANTE DE EMVISMESA Y BOME CON FECHA 24/03/2023.

Melilla 20 de marzo de 2023,
El Gerente de Emvismesa,
Juan José Judel