

CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA

CONSEJERIA DE HACIENDA

Contratación

165. RESOLUCIÓN RELATIVA A LA FORMALIZACIÓN DEL CONTRATO DEL "SERVICIO DE MANTENIMIENTO DEL INSTITUTO DE JUVENTUD Y DEPORTES DE LA CIUDAD AUTONOMA DE MELILLA", A LA EMPRESA LUNAMAR BOARFA SAID, S.L.

ANUNCIO

Resolución de la Consejería de Hacienda, por la que se hace pública la formalización del contrato del servicio denominado "MANTENIMIENTO DEL INSTITUTO DE JUVENTUD Y DEPORTES DE LA CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA".

1.- Entidad Adjudicadora:

- A) Organismo: CONSEJERÍA DE HACIENDA.
- B) Dependencia que tramita el expediente: Negociado de Contratación.
- C) Número de Expediente: 14419/2017.

2.- Objeto del contrato:

- A) Tipo de Contrato: Servicio.
- B) Descripción del objeto: "MANTENIMIENTO DEL INSTITUTO DE JUVENTUD Y DEPORTES DE LA CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA"
- C) Boletín o diario oficial y fecha de publicación del anuncio de licitación: BOME "Boletín Oficial de la Ciudad ", núm. 5.495, de fecha 14 de noviembre de 2017.

3.- Tramitación, procedimiento y forma de adjudicación:

- A) Tramitación: Ordinaria
- B) Procedimiento: Abierto.
- C) Forma: Varios criterios.

4.-

- A) Presupuesto base de licitación: 82.711,40 €, desglosado en presupuesto: 79.530,20 €, Ipsi: 3.181,20 €.
- B) DURACIÓN DEL CONTRATO: La duración del contrato es de UN (01) AÑO, prorrogable por 1 año.

5.- Adjudicación:

- A) Fecha: 12 de febrero de 2018
- B) Contratista: LUNAMAR BOARFA SAID, S.L. con CIF: B-52029576.
- C) Nacionalidad: ESPAÑOLA
- D) Importe de la Adjudicación: 57.900,00 €, desglosado en presupuesto 55.673,08 € ipsi: 2.226,92 €, con unas mejoras de disponibilidad de **24 horas**, incluyendo domingos y festivos y **1.200 horas** sin coste para la Administración.

6.- Formalización: 22 de febrero de 2018.

Melilla 22 de febrero de 2018,