

ANEXO IV
ANILLAS AUTORIZADAS.

CARACTERÍSTICAS DE LOS MODELOS DE ANILLAS EXISTENTES					
Modelo	Sección	Material	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Grosor (mm)
–	Circular	Aluminio endurecido	2	5,5	0,4
P	Circular	Aluminio endurecido	2,3	5,5	0,4
L	Circular	Aluminio	2,5	5	0,5
2	Circular	Aluminio	2,8	5,7	0,5
T	Circular	Acero inoxidable	2,8	5	0,5
K	Circular	Aluminio	3	3,5	0,6
V	Circular	Aluminio endurecido	3,5	4,5	0,6
1V	Circular	Acero inoxidable	3,5	5	0,5
3	Circular	Aluminio	4,2	7,5	0,7
3M	Circular	Acero inoxidable	4,2	6,5	0,7
4	Circular	Acero inoxidable	5,5	5,5	0,7
5	Circular	Acero inoxidable	7	10,5	1,2
6	Circular	Acero inoxidable	9	10	1
7	Circular	Acero inoxidable	11	10	1
8	Circular	Aluminio endurecido	13	10	1,5
9	Circular	Acero inoxidable	16	12,5	1,8
10	Circular	Acero inoxidable	19	12	1,2
11	Circular/remache	Acero inoxidable	26	12	1,2
12	Circular/remache	Acero anodizado	27	35	1,6

Clave de símbolos

M: macho H: hembra

(t): anillamiento en tibia

*: falta información para la especie

(o): la anilla debe ovalarse para su colocación []: excepcionalmente puede ser necesario (p): extremar la precaución al anillar pollos