CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA

CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE Y NATURALEZA

461. ORDEN Nº 0480, DE FECHA 23 DE MAYO DE 2024, RELATIVA A LA AUTORIZACIÓN DE GESTIÓN DE RESIDUOS A LA EMPRESA YOLANDA PÉREZ RAMOS S.L.

El/La titular de la Consejería/Viceconsejería, mediante Orden/Resolución de 23/05/2024, registrada al número 2024000480, en el Libro Oficial de Resoluciones de la Consejería ha dispuesto lo siguiente:

Visto informe de la Técnico que literalmente dice:

INFORME TÉCNICO

Visto el expediente de referencia, la Técnico que suscribe y en relación al mismo, tiene a bien emitir el siguiente INFORME:

1. ANTECEDENTES.

Con fecha 20 de septiembre de 2019, se recibe solicitud por parte de la empresa Yolanda Pérez Ramos, con CIF B-52003829, relativo al comienzo de la tramitación ambiental del proyecto de "EXPLOTACIÓN DE INSTALACIONES DE YOLANDA PÉREZ RAMOS S.L. PARA LA AUTORIZACIÓN DE GESTOR DE RESIDUOS INERTES, RCD". A dicha solicitud se le adjunta el proyecto y el documento ambiental.

El Informe de Impacto Ambiental de la tramitación de evaluación ambiental fue publicado en el BOME Nº 5722 de 17 de enero de 2020. El 16 de junio de 2021, se presenta informe de seguimiento del Plan de vigilancia ambiental del proyecto en la fase de obras.

Con fecha 19 de julio de 2021, se solicita informe técnico por parte del Negociado de Establecimientos, relativo a la Licencia de apertura.

El 26 de febrero de 2020, se solicita autorización como gestor de residuos de construcción y demolición. Con motivo de la pandemia se paralizan plazos.

Y se vuelve a iniciar el procedimiento en marzo de 2021. Con fecha 12 de mayo de 2021, se realiza inspección en la instalación.

Con fecha 04 de junio de 2021, se autoriza la actividad gestor de residuos de RCD, mediante Orden 693.

Con fecha 8 de febrero de 2024, se recibe por registro memoria de Yolanda Pérez Ramos S.L., donde se solicita la modificación de la autorización de gestor de residuos.

Con fecha 23 de mayo se realiza inspección a la instalación. Donde se garantiza el cumplimiento adecuado.

2. LEGISLACIÓN APLICABLE

- Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental.
- Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.
- RD 105/2008, de 1 de febrero, por el que se regula la producción y gestión de los residuos de construcción y demolición.

3. CONSIDERACIONES TÉCNICAS Y JURÍDICAS

Primera.- Según el Real Decreto 342/1996, de 23 de febrero, sobre traspaso de funciones y servicios de la Administración del Estado a la Ciudad de Melilla:

"Se traspasan a la Ciudad de Melilla, dentro de su ámbito territorial, las siguientes funciones:

4. Concesión de autorizaciones en materia de residuos, especialmente las referidas a residuos tóxicos y peligrosos y en materia de traslados de residuos, así como su régimen de vigilancia, inspección y sanción, sin perjuicio de las competencias que correspondan a la Administración General del Estado en materia de importación y exportación de residuos desde y hacia países terceros no miembros de la Unión Europea."

Segunda.- Tras la revisión de la documentación presentada, así como la inicial y el documento ambiental del proceso de evaluación impacto ambiental simplificado, y lo recogido en la autorización, se observa un error material en el informe técnico, ya que en la solicitud inicial y documento ambiental se solicitaban dos operaciones de gestión, mientras que en la autorización se englobó el LER 170504 en el R5, cuando la operación que se le realiza es la de R13.

Tercero.- La cantidad de residuos tratados, se ha considerado únicamente la operación R5, conforme a lo reflejado en la documentación presentada por el solicitante:

"La capacidad de la máquina es aproximadamente de: 320tn/hora, se estima el uso de 160 minutos al mes, lo que implica un total de 32 horas, siendo un total aproximado de 10.240 tn/año."

Cuarto.- Se considera, pues que la operación de almacenamiento R13, es inferior a la capacidad de almacenamiento tanto de materiales reciclados como de residuos, por lo que no afectaría a la capacidad máxima establecida en la planta.

Si bien, inicialmente no se estableció una cantidad de gestión para ese LER, con la cantidad solicitada ahora de 10.000 tn/año, en 260 días laborables que aproximadamente tiene un año, lo que supondría una cantidad estimada de 38,50 tn/día.