

ANEXO A.**1-DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA / ACTUACIONES: “ATENCIÓN INTEGRAL ENFERMOS DIABÉTICOS Y FAMILIARES”.**

2.-MOTIVACIÓN PÚBLICA Y SOCIAL: La atención a los enfermos diabéticos se entenderá destinada a proporcionar asistencia general a los enfermos y sus familiares ayudarles en el tratamiento de su enfermedad y proporcionarles educación para mejorar la calidad de vida y bienestar del paciente, así como ayudarles en la autogestión del tratamiento.

3.-ENTIDAD y NIF: Asociación de Diabéticos de Melilla. NIF G-29963824

4.-COLECTIVO DE ATENCIÓN: Enfermos diabéticos y familiares.

5.-NÚMERO DE BENEFICIARIOS: Indeterminado aunque con un impacto estimado del 20% de la población local directa o indirectamente).

6.-UBICACIÓN E INSTALACIONES: C/ Actor Luis Prendes , 16. Melilla

7.-DURACIÓN PREVISTA: Durante el año 2026.

8.-MEMORIA TÉCNICA: Los objetivos planteados son:

a.-Acogida y acompañamiento de personas con diabetes y familiares para proceso de adaptación y aceptación.

b.- Atención psicológica especializada para pacientes con diabetes tanto tipo I como II.

c.- Educación Diabetológica integral para mejorar la calidad de vida y bienestar del paciente y autogestión del tratamiento.

d.- Promoción de la Actividad Física y del Deporte como herramienta preventiva y terapéutica.

f.- Asesoramiento nutricional para implementar planes de alimentación personalizados y talleres grupales.

g.- Creación de contenidos digitales y difusión en redes sociales y la página web oficial..

h) Actividades de ocio y tiempo libre enfocadas al desarrollo de talleres para manejar el estrés y favorecer la socialización.

i) Organización del X Congreso Nacional de FEDE el primer fin de semana de octubre de 2026.

9.-PRESUPUESTO TOTAL: 205.000,00 €**10.-DESGLOSE DE GASTOS CORRIENTES**

- Gasto en Personal:141.500 €

Personal previsto:

1 psicólogo (servicios profesionales)

1 Nutricionista especializado (Servicios profesionales)

1 médico especialista en endocrinología (8 consultas semanales de 30 minutos)

1 enfermero/a media jornada.

1 enfermero/a jornada completa 1 auxiliar administrativo jornada completa

1 Gestor o Coordinador a jornada completa.

- Gasto Actividades :.....10.200,00 €:

- Luz, telefono, comunicaciones, agua, PRL,.....3.000€

- mobiliario, aire acondicionado, limpieza,.....6.500€

- Asesoramiento externo.....1.800€.

- Gasto de alquiler de la sede.....12.000€

- Organización del X Congreso Nacional de FEDE....30.000€